

QLPUW

プッシュクランプ(クサビロックタイプ)

標準
在庫品



イマオ
WEB 製品ムービー公開

IMAO



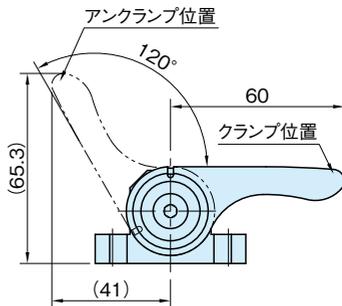
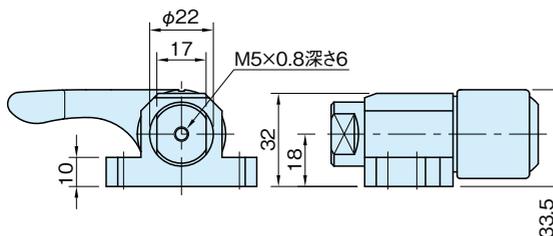
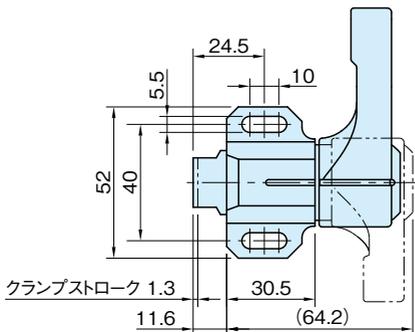
NEW



★One Point

一定のクランプ力で
カチッと作業完了

本体	口金	カムシャフト	レバー
S45C 無電解ニッケルメッキ	S45C 焼入焼戻 無電解ニッケルメッキ	SCM435 無電解ニッケルメッキ	SCS13 (SUS304相当)

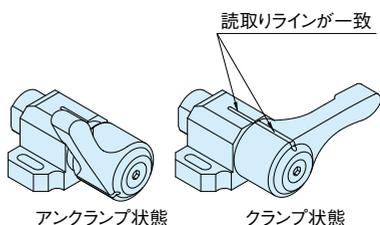
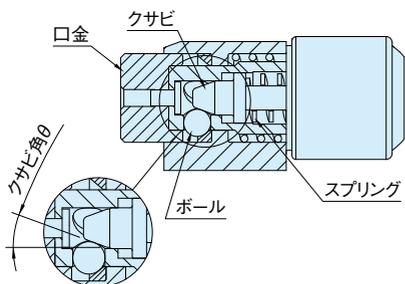


品番	レバー荷重 (N)	クランプ力 (kN)	質量 (g)
QLPUW32-080	40	0.8 (0.6~1)	430

注) 上記のレバー荷重・クランプ力は、中間ストローク時の値です。
カッコ値はスプリングの圧縮によって生じるバラツキの範囲です。

特長

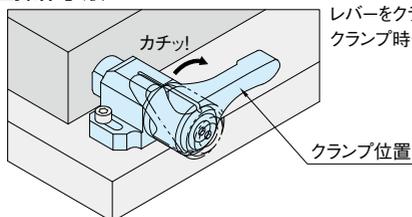
- ・レバーを操作することでクサビがボールを押し出し、口金によりワークをクランプします。
- ・クサビとスプリングの組み合わせにより、常に一定の力でクランプできます。



- ・読取りラインにより、アンクランプ・クランプの確認ができます。

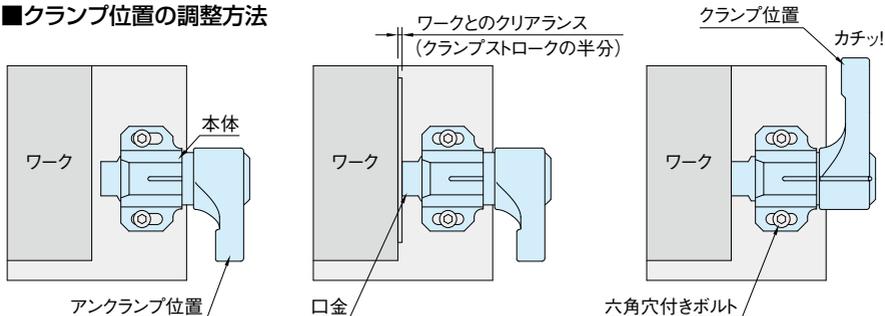
使用例・使用方法

■操作手順



レバーをクランプ位置まで回すと、ワークをクランプします。
クランプ時クリック感があり、常にクランプ力が一定です。

■クランプ位置の調整方法



- ①レバーをアンクランプの状態にして本体をセットしてください。
- ②クランプストロークの半分を目安にしてワークとの間にクリアランスを設けてください。すきまゲージなどをワークと口金の間に挟むと簡単に行えます。
- ③すきまゲージを挟んだ状態で本体を六角穴付きボルトで仮固定し、その後すきまゲージを外して本体を固定してください。レバーを回すとクランプします。

関連製品ページ

口金先端のネジ穴 (M5) を使用して、ワークグリッパー・ボルトなどを取り付けることができます。
以下の製品カテゴリをご参照ください。

- ・ワークグリッパー (P.1746~)
- ・ボルト&ナット (P.1790~)

HS・グリッパー (ラウンドタイプ)
HS-C (P. 1763 参照)

