

# QCWE

# クサビロッククランパー

標準 **在庫品**

**RHS**

**SUS**

材質の特性  
P.2231

イマオ 製品ムービー公開  
WEB

**IMAO**

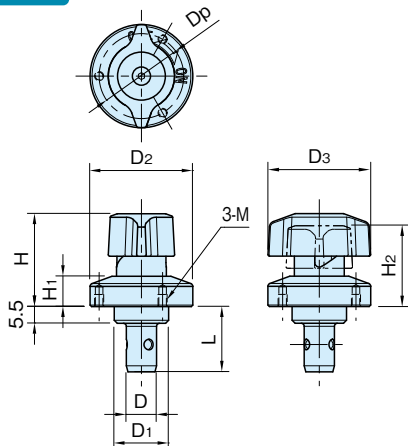
クサビ機構



**QCWE**  
(樹脂ノブ)



**QCWE-SUS**  
(ステンレスタイプ)



## ★One Point

90°ノブ操作のクサビクランパー

タイプ	本体	シャフト	ノブ	ボール	スプリング
<b>QCWE</b>	SUS303	S45C 無電解ニッケルメッキ 焼入焼戻	ポリアミド (ガラス繊維強化) ブラック	SUS440C 焼入焼戻	SUS304WPB
<b>QCWE-SUS</b>		SUS420J2 焼入焼戻	SCS13 (SUS304相当)		

サイズ	適用 プレート厚さ	D ( $\pm 0.05$ ) ( $\pm 0.10$ )	D <sub>1</sub> (h9)	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	M	D <sub>p</sub>	クランプ力 (N)	保持力 (N)注2)	
<b>QCWE</b>	<b>0625-10</b>	3~10 注1)	6	14	25	25	19.5	24.5	6.5	21.5	M2×0.4 深さ3	21	30	90
<b>QCWE-SUS</b>	<b>1034-14</b>	3~14 注1)	10	18	34	34	21.5	31	10	26.5	M3×0.5 深さ4	28	50	150
	<b>1034-20</b>	12~20					27.5							

注1) 6mm未満のプレートへ取付けの場合は別途スペーサー **QCASP** が必要です。(P. QCASP 参照)





注2) 保持力はプレート間隙間を0.1mm以内に保持する能力です。

サイズ	適用するケース (P. 116 参照)	適用するセンサ付きケース (P. QCWE-S 参照)	適用するフローティングケース (P. QCBU-FL 参照)
<b>QCWE</b>	QCBU0608-M12SUS	QCWE0625-M16-S	QCBU0608-FL-SUS
<b>QCWE-SUS</b>		QCWE0625-M16-SL	
<b>QCWE-SUS</b>	QCBU1012-M16SUS	QCWE1034-M20-S	QCBU1012-FL-SUS
		QCWE1034-M20-SL	

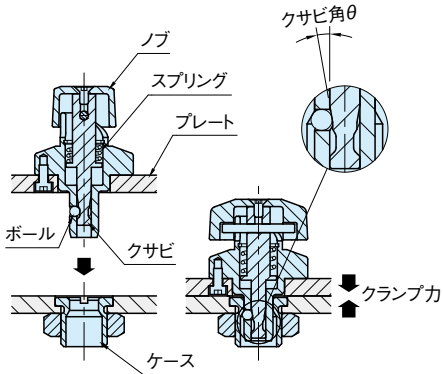
<b>QCWE</b> (樹脂ノブ)		<b>QCWE-SUS</b> (ステンレスタイプ)	
品番	質量 (g)	品番	質量 (g)
<b>QCWE0625-10</b>	40	<b>QCWE0625-10-SUS</b>	50
<b>QCWE1034-14</b>	95	<b>QCWE1034-14-SUS</b>	120
<b>QCWE1034-20</b>	100	<b>QCWE1034-20-SUS</b>	130

## 付属品

- **QCWE** **QCWE-SUS** 0625-10 :  
六角穴付きボルト (SUS製) M2×0.4-5L…3個
- **QCWE** **QCWE-SUS** 1034-14, 1034-20 :  
六角穴付きボルト (SUS製) M3×0.5-6L…3個

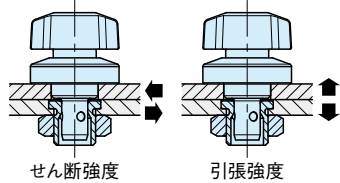
<b>QCBU-M</b>	ケース	<b>QCBU-FL</b>	フローティングケース
	 P. 116		 P. QCBU-FL

### 特長



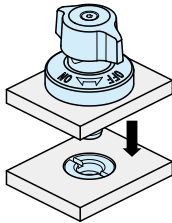
クサビにより、ボールが押し出されてケース内側のテーパ面にあたり、プレートが引き込まれます。

### 技術データ

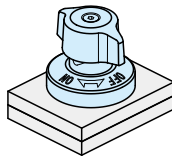


サイズ	耐熱温度 (°C)	せん断強度 (N)	引張強度 (N)
QCWE	130	0625-10	3000
		1034-14	9000
		1034-20	1500
QCWE-SUS	180	0625-10	3000
		1034-14	9000
		1034-20	1500

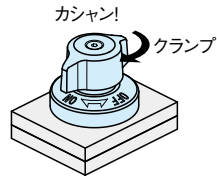
### 操作手順



1. ノブがオフの位置にあることを確認します。

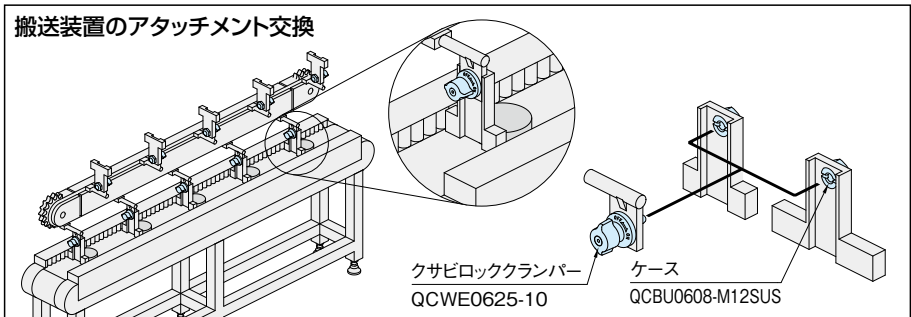


2. 挿入します。



3. ノブをオンの位置に戻してクランプしてください。ノブはスプリングの力により、軽快に回転します。  
※アンクランプは、逆の手順で行ってください。

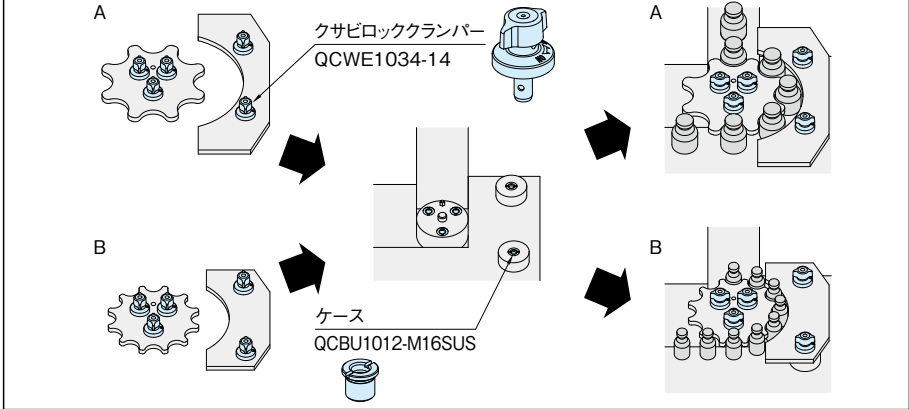
### 使用例・使用方法



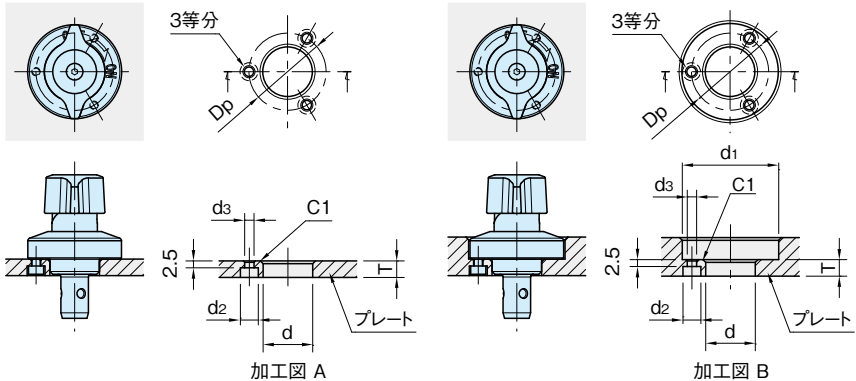
 次頁へつづく

## 使用例・使用方法

### スターホイールとガイドの交換



### クサビロックランバーの取付け方法



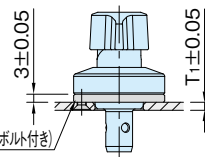
サイズ	適用 プレート厚さ	参照 加工図	d ( $+0.10$ / $+0.05$ )	d <sub>1</sub>	T 注1) ( $\pm 0.2$ )	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	Dp	
QCWE QCWE-SUS	0625-10	3以上6未満	スペーサー(ボルト付き) QCASP を使用 (P. QCASP 参照) 注2)						
		6	A	14	—	6	4.4	2.4	21
	1034-14	6を超え10以下	B	—	26	—	—	—	—
		3以上6未満	スペーサー(ボルト付き) QCASP を使用 (P. QCASP 参照) 注2)						
1034-20	6	A	18	—	6	6.5	3.4	28	
	6を超え14以下	B		35					
	12	A		—	12				
12を超え20以下	B	35							

注1) センサ付きケース (QCWE-M-S) と合わせて使用される場合は、センサの安定動作のため、Tの加工公差 $\pm 0.1$ を推奨します。

注2) センサ付きケース (QCWE-M-S) と  
スペーサー(ボルト付き) QCASP を  
組み合わせて使用される場合は、センサの  
安定動作のため、T<sub>1</sub>のプレート加工公差は  
 $\pm 0.05$ を推奨します。

詳細はスペーサー(ボルト付き)  
QCASP をご参照ください。

スペーサー(ボルト付き)  
QCASP



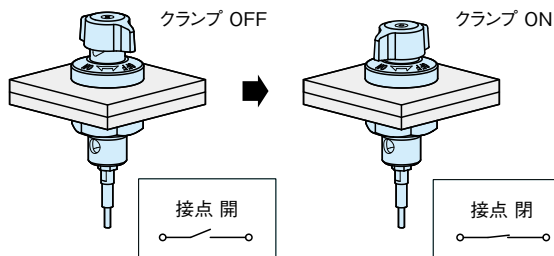
QCASP スペーサー(ボルト付き)



P. QCASP

## センサでの動作確認に対応

クランプ状態の判別により、作業者の操作ミスや装置の誤作動を防止します。



## QCWE-M-S

### センサ付きケース



### 関連製品ページ

- ・ケースの取付け方法は、各ケースの「ケースの取付け方法」をご参照ください。

**QCBU-M** ケース (P. 116 参照)

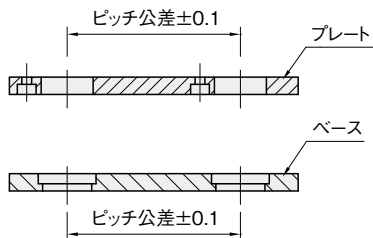
**QCWE-M-S** センサ付きケース (P. QCWE-M-S 参照)

**QCBU-FL** フローティングケース (P. QCBU-FL 参照)

- ・3以上6未満のプレートへの取付けには、**QCASP** スペースサー (ボルト付き) をご使用ください。(P. QCASP 参照)

### 加工精度と繰り返し位置決め精度

#### 加工精度

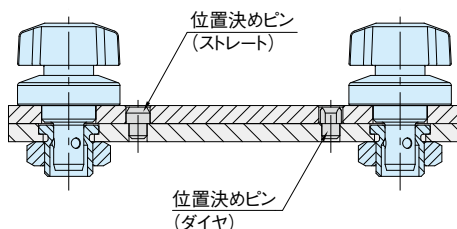


プレートとベースのピッチ公差は、 $\pm 0.1$  で加工してください。

- 注) フローティングケース **QCBU-FL** をご使用される場合は、取付ピッチの公差範囲が広くなります。詳細はフローティングケース **QCBU-FL** をご参照ください。(P. QCBU-FL 参照)

#### 繰り返し位置決め精度

繰り返し位置決め精度は  $\pm 0.25$  となります。



高精度な位置決めを必要とする場合は、位置決めピンと併用してご使用ください。