

QCPS

プッシュクランパー

標準
在庫品



材質の特性
P.2231

イマオ
WEB 製品ムービー公開



QCPS1036-6-OG
(樹脂レバー、オレンジ)



QCPS0828-6-BK
(樹脂レバー、ブラック)



QCPS1036-6-S
(金属レバー)



QCPS-F

フラットタイプ

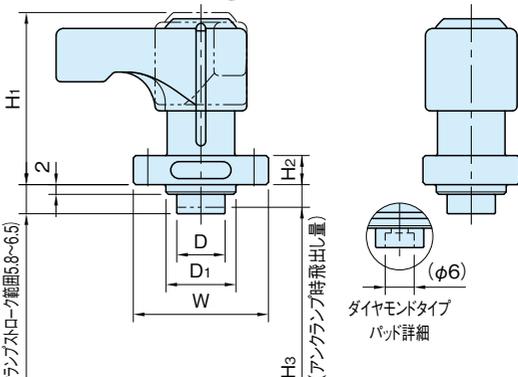
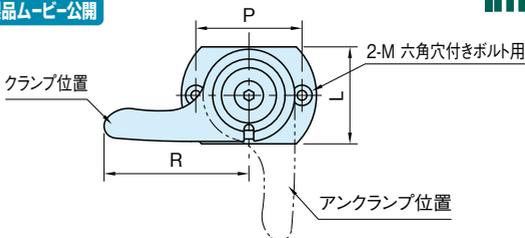


QCPS-D

ダイヤモンドタイプ

★One Point

締め付け力のバラツキや
締め忘れを解決!



タイプ	本体、プッシュピン	スプリング	レバー	パッド	
QCPS-OG-F	SUS303	SW0SC-V相当	ポリアミド (ガラス繊維強化)	-	
QCPS-BK-F					
QCPS-S-F			SCS13 (SUS304相当)		
QCPS-OG-D			ポリアミド (ガラス繊維強化)		SUS303 電着ダイヤモンド
QCPS-BK-D					
QCPS-S-D			SCS13 (SUS304相当)		

タイプ	パッドタイプ	D	D ₁	W	L	H ₁	H ₂	H ₃	R	P	M	クランプ力 (N)	適用するセットカラー (P. QCPS 参照)
QCPS0828-6-F	フラット	8.5		28	20	35.5	6	5.5	30	22	M2	200	QCPS0828タイプ
QCPS0828-6-D	ダイヤモンド	10	14.5	28	20	35.5	6	5.5	30	22	M2	200	
QCPS1036-6-F	フラット	10.5		36	24	39	8	5.3	45	28	M3	400	QCPS1036タイプ
QCPS1036-6-D	ダイヤモンド	14	17.5	36	24	39	8	5.3	45	28	M3	400	

■樹脂レバー

品番		質量 (g)
オレンジ	ブラック	
QCPS0828-6-OG-F	QCPS0828-6-BK-F	54
QCPS0828-6-OG-D	QCPS0828-6-BK-D	
QCPS1036-6-OG-F	QCPS1036-6-BK-F	100
QCPS1036-6-OG-D	QCPS1036-6-BK-D	

■金属レバー

品番	質量 (g)
QCPS0828-6-S-F	79
QCPS0828-6-S-D	
QCPS1036-6-S-F	150
QCPS1036-6-S-D	

付属品

- ・QCPS0828-6:
六角穴付きボルト(SUS製) M2×0.4-6L…2個
- ・QCPS1036-6:
六角穴付きボルト(SUS製) M3×0.5-8L…2個

QCPS

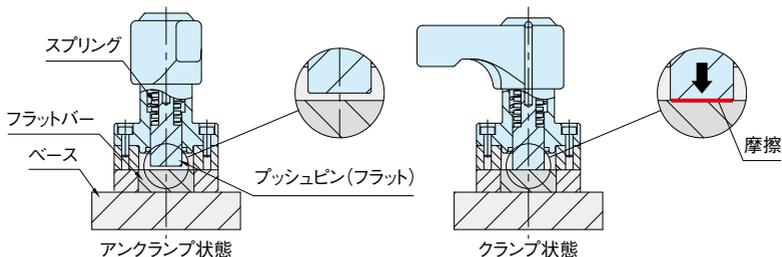
プッシュクランパー用セットカラー



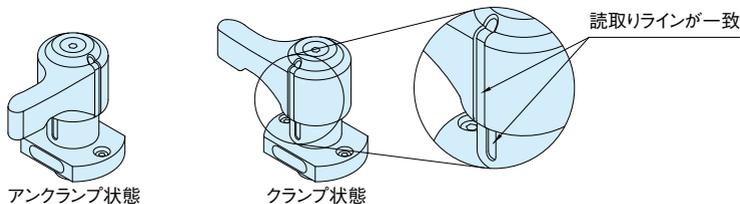
P.QCPS

特長

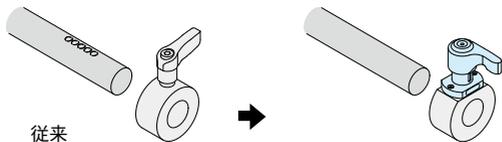
- ・レバーを操作することでプッシュピンを押し出して、フラットバーやシャフトなど相手部品をクランプします。
- ・プッシュピンとの摩擦により、相手部品を保持します。
- ・スプリングによるクランプのため、常にクランプ力が一定です。
- ・相手部品に傷が付きにくいフラットタイプと保持力が高いダイヤモンドタイプをご用意しております。
用途に合わせてお選びください。



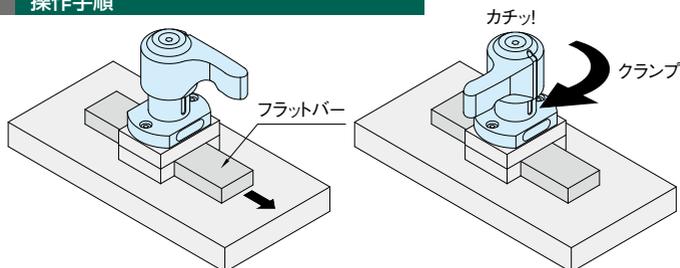
- ・読取りラインにより、クランプ・アンクランプの確認ができます。



- ・ネジ固定に比べ、シャフトに傷が付きにくくなります。



操作手順



アンクランプの状態ですらいさせます。

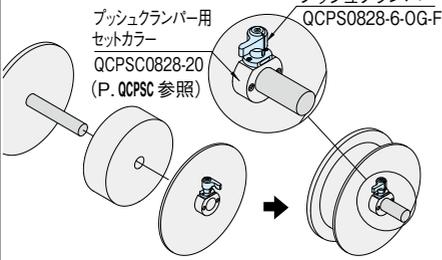
レバーを90°回転させてクランプします。



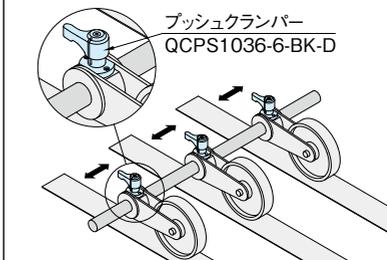
次頁へつづく

使用例・使用方法

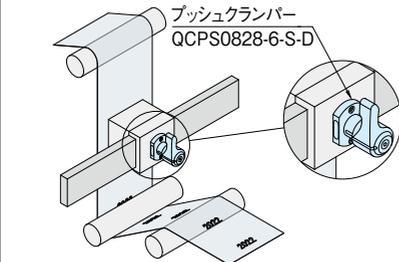
紙管の着脱



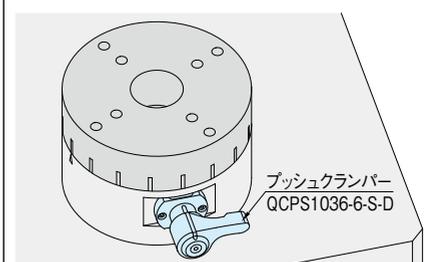
ガイドローラーの位置調整



プリンタヘッドの位置調整

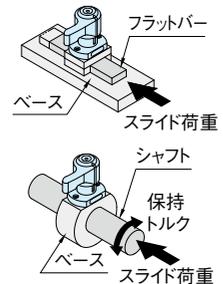


回転テーブルの固定



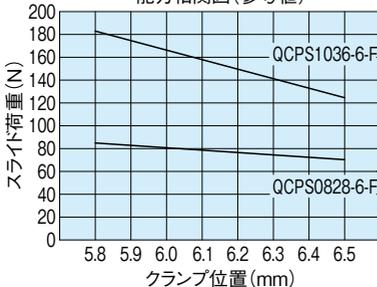
技術データ

タイプ	スライド荷重 (N)	保持トルク (N・m)						
		シャフト径						
		φ10	φ12	φ14	φ15	φ16	φ20	φ25
QCPS0828-6-F	80	0.4	0.5	0.6	0.6	0.6	0.8	1
QCPS0828-6-D	160	0.8	1	1.2	1.2	1.2	1.6	2
QCPS1036-6-F	160	0.8	1	1.1	1.2	1.3	1.6	2
QCPS1036-6-D	320	1.6	2	2.2	2.4	2.6	3.2	4

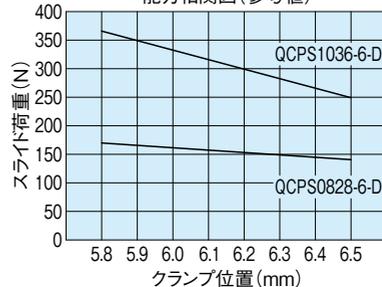


■クランプ位置とスライド荷重の関係

能力相関図(参考値)



能力相関図(参考値)

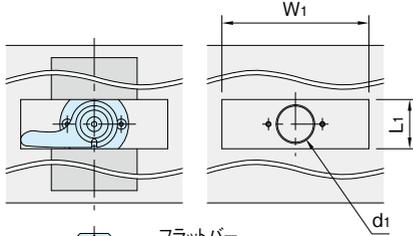


注) 上記データは以下の条件での参考値です。

- ・相手部品(フラットバー・シャフトなど)・ベースの材質: SUS303
- ・ブッシュピンの先端・相手部品(フラットバー・シャフトなど)・ベースを十分に脱脂した状態
- ・推奨クランプ範囲内でクランプした場合

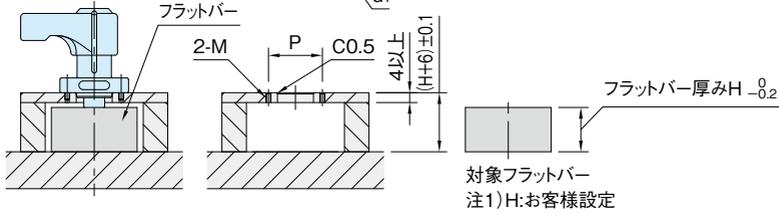
プッシュクランパーの取付け方法

■フラットバーをクランプする場合

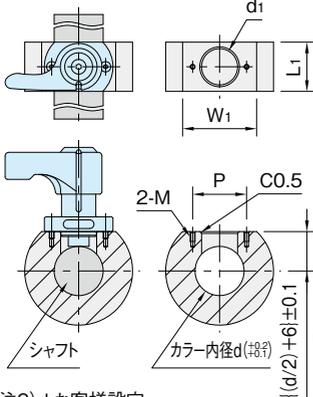


サイズ	d1 (+0.3)	P	M	W1 注)	L1 注)
QCPS0828-6	14.5	22	M2×0.4深さ4以上 口元 C0.5	28 以上	20 以上
QCPS1036-6	17.5	28	M3×0.5深さ5以上 口元 C0.5	36 以上	24 以上

注) W1、L1は製品取付け面の最小寸法です。



■シャフトをクランプする場合

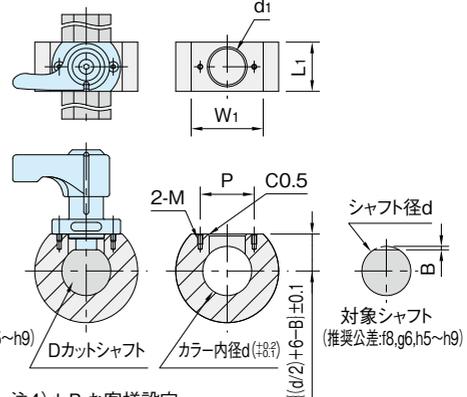


注2) d: お客様設定

注3) カラー外径の目安は以下の式で計算できます。

$$\text{カラー外径} \geq 2 \times \sqrt{\left(\frac{W_1}{2}\right)^2 + \left(\frac{d}{2} + 6\right)^2}$$

■Dカットシャフトをクランプする場合



注4) d-B: お客様設定

注5) カラー外径の目安は以下の式で計算できます。

$$\text{カラー外径} \geq 2 \times \sqrt{\left(\frac{W_1}{2}\right)^2 + \left(\frac{d}{2} + 6 - B\right)^2}$$

■注意事項

- ・使用する際にはプッシュピンの先端、相手部品、ベースをよく脱脂して、汚れが付着しないようにしてください。
- ・クランプ状態のまま動かささないでください。
- ・過度な振動や衝撃がかかる場合、ズレが発生する恐れがあります。
- ・上記の「プッシュクランパーの取付け方法」以外でご利用される場合は、推奨クランプ範囲内の取付けを行ってください。