

QCBU, QCBUS ボタンロッククランパー

標準 **在庫品** **R** **S** **SUS** 耐熱 180°C **イマオ** **WEB** 製品ムービー公開

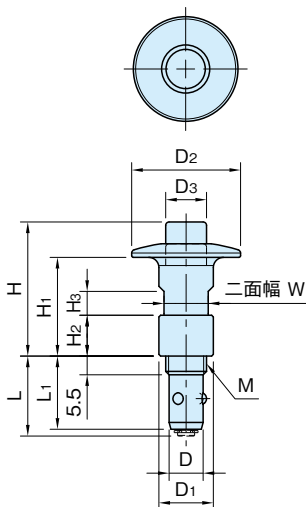
IMAO



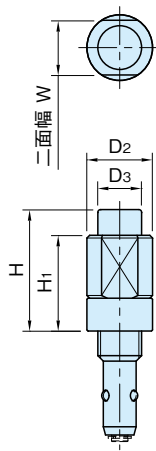
QCBU-SUS
(ステンレスタイプ)



QCBU-SUS
(ストレート、ステンレスタイプ)



QCBU-SUS
(ステンレスタイプ)



QCBUS-SUS
(ストレート、ステンレスタイプ)

★One Point

ボタン操作のクサビクランパー

サイズ	本体	ボタン	ボール	スプリング	止め輪	Oリング
QCBU-SUS	SUS303	SUS420J2 無電解ニッケルメッキ 焼入焼戻	SUS440C 焼入焼戻	SUS304WPB	ステンレススチール	フッ素ゴム(FKM)
QCBUS-SUS						—

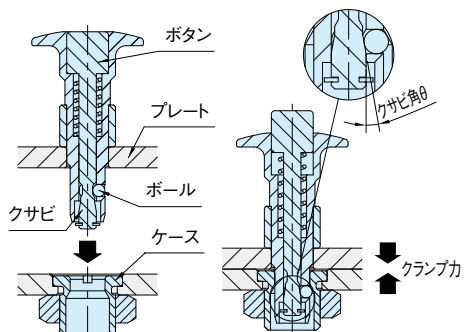
サイズ	適用 プレート厚さ	D (± 0.05)	M	D ₁	L	L ₁	H ₂	W	クランパ (N)	保持力 (N)注)	
QCBU-SUS	0608-10	6~10	6	M 8×1.25	12	21	19	6	10	30	90
QCBUS-SUS	1012-16	6~16	10	M12×1.5(細目)	16	23.5	21.5	12	13	50	150

注) 保持力はプレート間隙間を0.1mm以内に保持する能力です。

サイズ	適用するケース (P. 116 参照)	適用するフローティングケース (P. QCBU-FL 参照)
QCBU-SUS	0608-10	QCBU0608-M12SUS
QCBUS-SUS	1012-16	QCBU1012-M16SUS

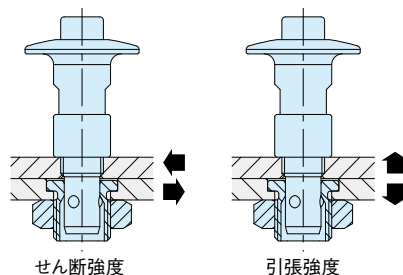
QCBU-SUS (ステンレスタイプ)						QCBUS-SUS (ストレート、ステンレスタイプ)							
品番	D ₂	D ₃	H	H ₁	H ₃	質量 (g)	品番	D ₂	D ₃	H	H ₁	H ₃	質量 (g)
QCBU0608-10-SUS	23	8	26	18	5.5	30	QCBUS0608-10SUS	12	8	22	17.5	11.5	30
QCBU1012-16-SUS	32	12	39.5	29	7	75	QCBUS1012-16SUS	16	11	34.5	28	16	50

特長



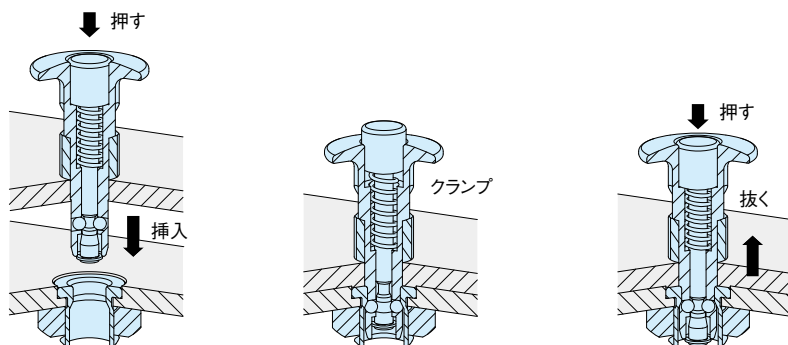
クサビにより、ボールが押し出されてケース内側のテーパ面にあたり、プレートが引き込まれます。

技術データ



サイズ	耐熱温度 (°C)	せん断強度 (N)	引張強度 (N)
QCBU-SUS 0608-10	180	3000	500
QCBUS-SUS 1012-16		9000	1500

操作手順



1. ボタンを押しながら挿入します。

2. ボタンを放すとクランプします。

3. 外す場合は、再びボタンを押しながら抜いてください。

QCBU-M

ケース



☞ P. 116

QCBU-FL

フローティングケース



☞ P. QCBU-FL

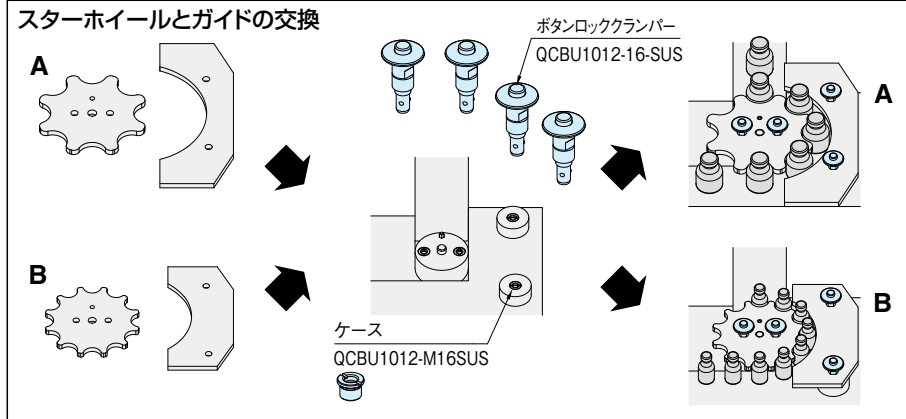
注意事項

ストレートタイプは、着脱用の取っ手を別途設けてください。

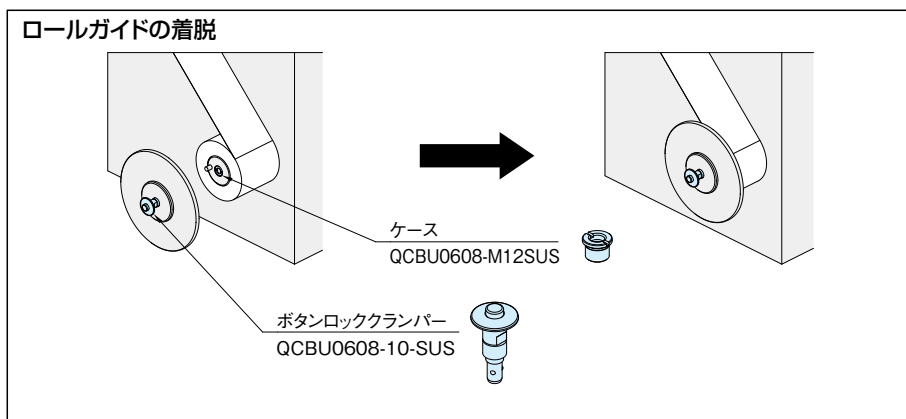
☞ 次頁へつづく

使用例・使用方法

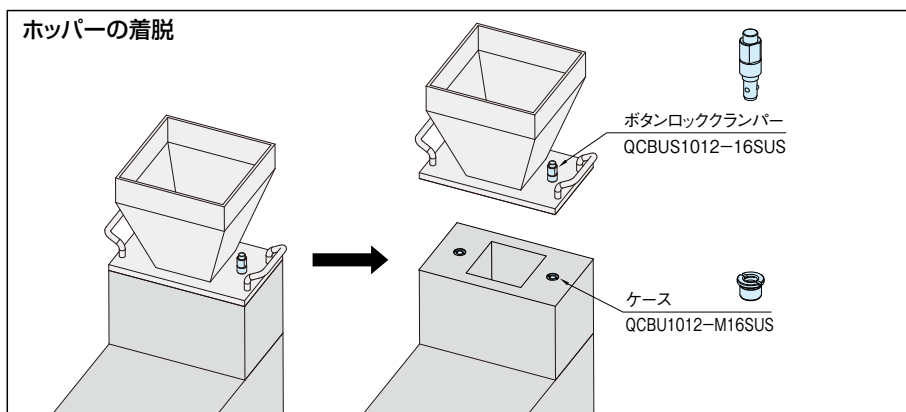
スターホイールとガイドの交換



ロールガイドの着脱

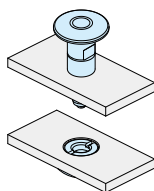


ホッパーの着脱

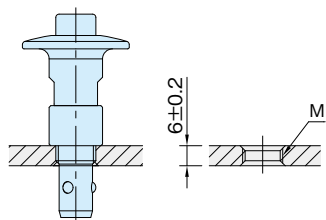


ボタンロックランバーの取付け方法

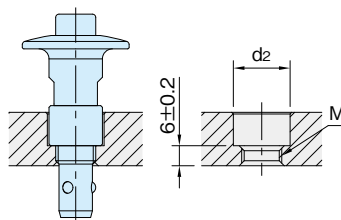
本体をプレートに固定する場合



サイズ	適用プレート厚さ	参照加工図	M	d ₂	
QCBU-SUS	0608-10	6	A	M 8×1.25	—
	6を超え10以下	B	—		13
QCBUS-SUS	1012-16	6	A	M12×1.5(細目)	—
	6を超え16以下	B	—		17

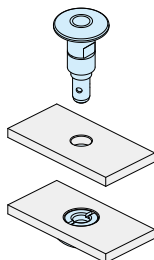


加工図A

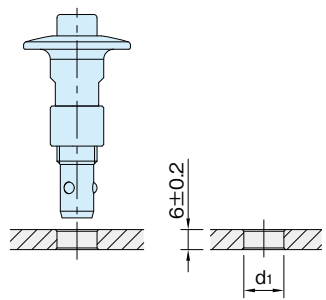


加工図B

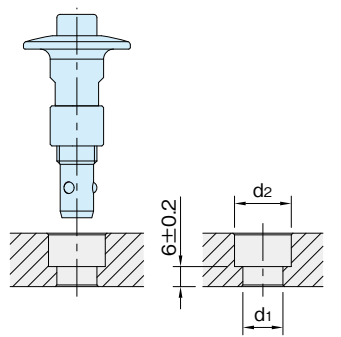
本体をプレートに固定しない場合 (QCBUS-SUS は対応しておりません)



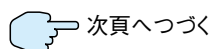
品番	適用プレート厚さ	参照加工図	d ₁ (+0.1)	d ₂
QCBU0608-10-SUS	6	C	8	—
	6を超え10以下	D		13
QCBU1012-16-SUS	6	C	12	—
	6を超え16以下	D		17



加工図C

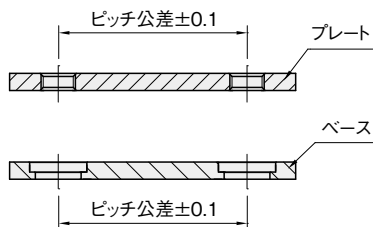


加工図D



加工精度と繰り返し位置決め精度

■加工精度



プレートとベースのピッチ公差は、 ± 0.1 で加工してください。

注) フローティングケース **QCBU-FL** をご使用される場合は、取付ピッチの公差範囲が広くなります。詳細はフローティングケース **QCBU-FL** をご参照ください。(P. **QCBU-FL** 参照)

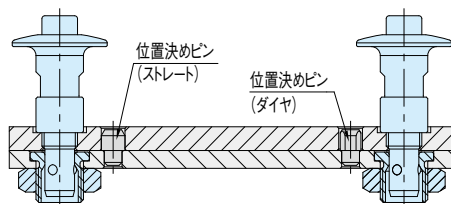
関連製品ページ

ケースの取付け方法は、各ケースの「ケースの取付け方法」をご参照ください。

- ・ **QCBU-M** ケース (P. 116 参照)
- ・ **QCBU-FL** フローティングケース (P. **QCBU-FL** 参照)

■繰り返し位置決め精度

繰り返し位置決め精度は、プレートに固定する場合、固定しない場合どちらも ± 0.25 となります。



高精度な位置決めを必要とする場合は、位置決めピンと併用してご使用ください。