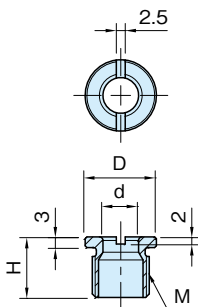


QCBU-M

ケース

標準 在庫品 **RHS** SUS 耐熱 180°C

IMAO



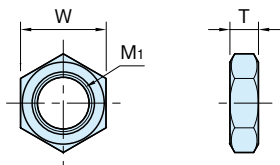
ケース

SUS303

品番	適用ベース厚さ	d (+0.4)	D (h9)	M	H	質量 (g)
QCBU0608-M12SUS	6以上	6	16	M12×1.5(細目)	15	9
QCBU1012-M16SUS		10	20	M16×1.5(細目)	17	13

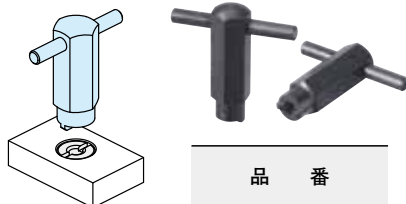
品番	適用するクサビロックランパ (P. 106 参照)	適用するボタンロックランパ (P. 110 参照)	適用するクサビロックランパ (自在アプローチ) (P. QCWEA 参照)
QCBU0608-M12SUS	QCWE0625-10 QCWE0625-10-SUS	QCBU0608-10-SUS QCBUS0608-10SUS	QCWEA0625-10-SUS
QCBU1012-M16SUS	QCWE1034-14 QCWE1034-20 QCWE1034-14-SUS QCWE1034-20-SUS	QCBU1012-16-SUS QCBUS1012-16SUS	QCWEA1034-14-SUS

別売品 ナット(SUS製)



品番	M ₁	T	W
NDX12-NUT-SUS	M12×1.5(細目)	6	19
NDX16-NUT-SUS	M16×1.5(細目)	8	24

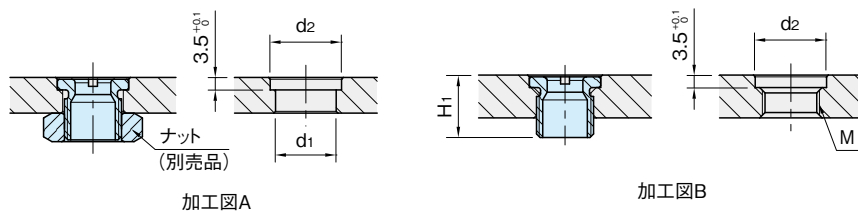
別売品 専用レンチ



品番

PW16 (P. 1242 参照)

ケースの取付け方法



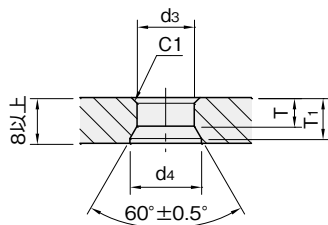
加工図A

加工図B

品番	適用ベース厚さ	参照加工図	M	d ₁	d ₂ ($+0.10$ / $+0.05$)	H ₁
QCBU0608-M12SUS	6~10	A	—	13	16	—
	10超え	B	M12×1.5(細目)	—		15.5
QCBU1012-M16SUS	6~10	A	—	17	20	—
	10超え	B	M16×1.5(細目)	—		17.5

ケースを使用しない場合

ベースを追加工することにより、ケースの代用となります。
ベースの厚みは8mm以上、材質は硬鋼(S45Cなど)をご使用ください。



加工寸法				適用する クサビロッククランパー (P. 106 参照)	適用する ボタンロッククランパー (P. 110 参照)	適用する クサビロッククランパー (自在アプローチ) (P. QCWEA 参照)
d ₃ ($+0.2$)	d ₄	T (± 0.1)	T ₁			
6	8 以上	4.9	(6.6)	QCWE 0625-10 1034-14 QCWE-SUS 1034-20	QCBU-SUS 0608-10 QCBUS-SUS 1012-16	QCWEA-SUS 0625-10 1034-14
10	12.5以上	5	(7.2)			

関連製品ページ

加工精度と繰り返し位置決め精度は、各製品の「加工精度と繰り返し位置決め精度」をご参照ください。

- ・ [QCWE](#) クサビロッククランパー (P. 106 参照)
- ・ [QCBU](#) [QCBUS](#) ボタンロッククランパー (P. 110 参照)
- ・ [QCWEA-SUS](#) クサビロッククランパー(自在アプローチ) (P. QCWEA 参照)