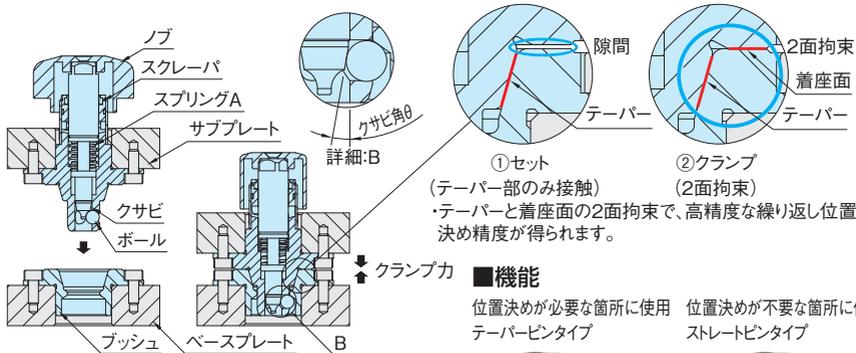


特長



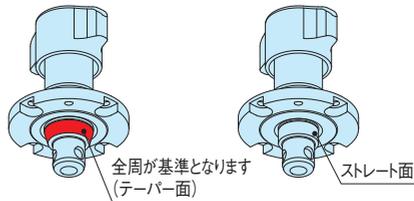
- ・テーパ部のはめ合いにより位置決めを行います。
- ・クサビにより、ボールが押し出されてブッシュ内側のテーパ面にあたり、クランプします。
- ・クサビとスプリングの組み合わせにより、常に一定の力でクランプできます。

※[CP741-1660S]ストレートピンタイプは、位置決め機能がありません。

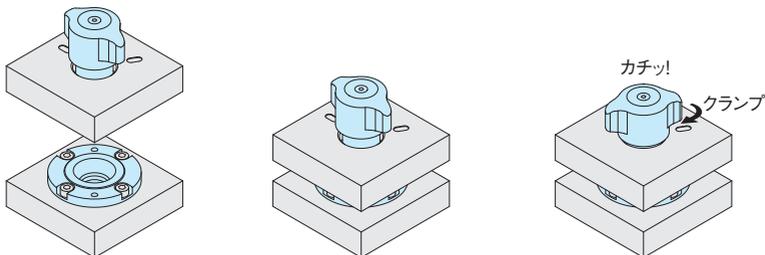
機能

位置決めが必要な箇所に使用
テーパピンタイプ

位置決めが不要な箇所に使用
ストレートピンタイプ



操作手順



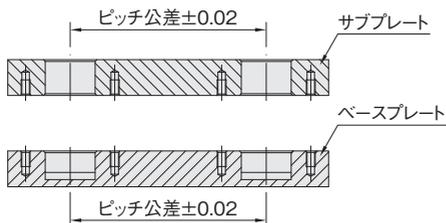
①ノブがアンクランプ位置にあることを確認します。

②挿入します。

③ノブをクランプ位置まで回してクランプしてください。クランプ時、クリック感があります。
※アンクランプは逆の手順で行ってください。

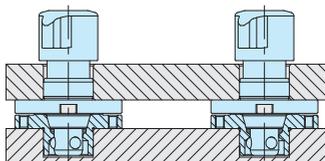
加工精度と繰り返し位置決め精度

加工精度



繰り返し位置決め精度

繰り返し位置決め精度は、3 μ mとなります。

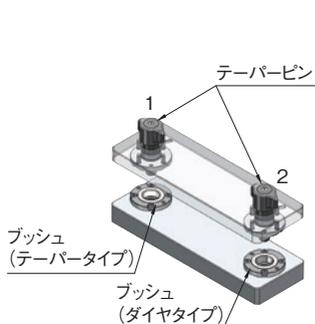


締付け手順

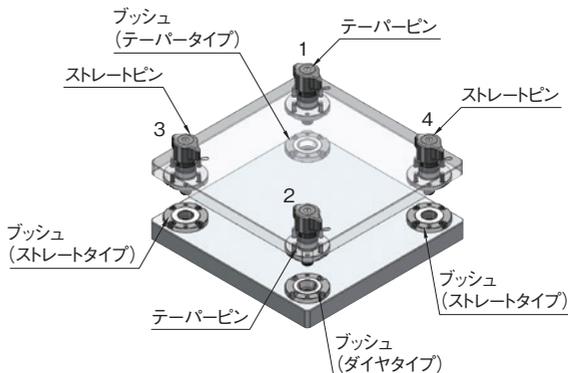
- ①ノブがアンクランプ位置にあることを確認し、サブプレートを下ろします。
- ②1→2→3→4の順番にノブをクランプ位置まで回し、クランプします。

※アンクランプの際は、ノブがアンクランプ位置にあることを確認してから、サブプレートを取外してください。

2カ所でクランプする場合



4カ所でクランプする場合



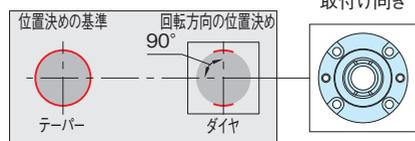
※ノブを持つてのサブプレート取付け取外しは行わないでください。

使用例・使用方法

■ ブッシュの配置図

サブプレートの位置決めをする際、ブッシュのテーパータイプとダイヤタイプは下図のように取付けてください。ダイヤタイプは2カ所でクランプする場合と、4カ所でクランプする場合では取付け向きが異なりますのでご注意ください。

2カ所でクランプする場合



4カ所でクランプする場合

