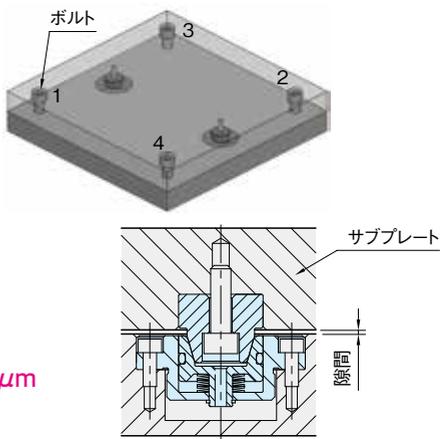


## ボルトの締付け手順

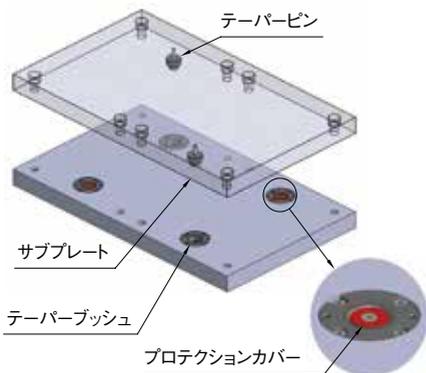
- ①プレート同士が密着していることを確認します。(※)
  - ②1→2→3→4の順番で仮締めを行います。  
仮締めの締付けトルクは、本締めの約50%を目安としてください。
  - ③1→2→3→4の順番で本締めを行います。
- ※CP725 テーパーブッシュの持上力により、サブプレートが持ち上げられている場合があります。  
この場合は、1 → 2 → 3 → 4 の順番でボルトを軽く締付け、プレート同士が密着した状態から仮締めを行ってください。  
持上力は、CP725 テーパーブッシュの寸法表をご覧ください。(P. 1957 参照)



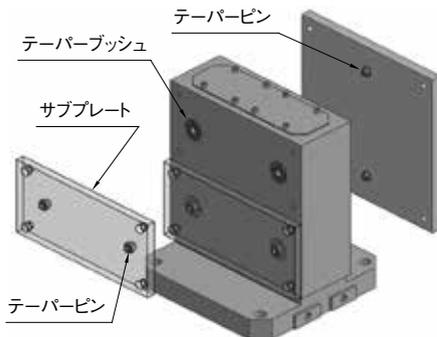
締付け順が異なると、繰り返し位置決め精度  $10\mu\text{m}$  を超える場合があります。

## 使用例・使用方法

### ■ベースプレートとサブプレートの組合せ(水平取付け)



### ■ブロックとサブプレートの組合せ(垂直取付け)



品番	水平取付け		垂直取付け	
	最大積載重量 (kg)	繰り返し位置決め精度	最大積載重量 (kg)	繰り返し位置決め精度
CP720-16032	45	10 $\mu\text{m}$	80	10 $\mu\text{m}$
CP720-10032N			120	
CP720-25050	70		200	
CP720-15050N	160		220	
CP720-38070			280	
CP720-20070N				
CP720-56095				
CP720-30095N				

※テーパーピン、テーパーブッシュを各2個使用した時の値です。  
(テーパーピン、テーパーブッシュを各4個使用する場合、最大積載重量は上記の2倍となります。)  
※最大積載重量とは、サブプレート、治具、ワークの合計重量です。  
※最大積載重量を超えて使用すると、上記の繰り返し位置決め精度を超える場合があります。